|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО:  Комиссией вагонного хозяйства протокол от «6-8» сентября 2023 г. № 76 | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «20» ноября 2023 г. № 79 |

Приложение № 21

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 24 - 2023

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 168-2017

Грузовые вагоны железных дорог

колеи 1520 мм. Руководство по

капитальному ремонту

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | |
| 32 ЦВ 24 - 2023 | | | | | | РД 32 ЦВ 168-2017 | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | | |  | | | Лист | | Листов | |
|  | | | |  | | | | 2 | | 3 | |
| Причина | | | | Требование заказчика | | | | | | | КОД 09 | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | С 01.01.2024 | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | |  | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **Приложение Б**  Дополнить пунктом 1а:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 1а Цистерны для перевозки серы расплавленной модели 15-1269 | | | | 1 | 2 | 3 | | Котлы цистерн | Гидравлическое испытание каждого котла производится после приварки всех принадлежащих ему деталей, наружного осмотра и контроля сварных соединений пробным давлением 0,96МПа (9,6 кгс/см2) с выдержкой в течение 30 мин. После этого давление снижается до расчетного давления 0,7 МПа (7,0 кгс/см2) и производится осмотр котла. Подъем давления до пробного и снижение его до 0,7 МПа (7,0 кгс/см2) производится со скоростью не более 0,06 МПа (0,6 кгс/см2) в минуту. Давление 0,7 МПа (7,0 кгс/см2) поддерживается все время, необходимое для осмотра котла.  Гидравлическое испытание котла производить при установке технологической заглушки вместо предохранительной мембраны и технологических резиновых прокладок. На крышке ригельного типа устанавливается приспособление для гидроиспытания котла. |  |   Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | |
| Должность | | | Вед. технолог | | Констр. 1 кат. | | | | Главный инженер | | |  | | |
| Фамилия | | | Мокеев С.Б. | | Голышева Е.В. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС | | | | | | |  | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 24 - 2023 | | | | | | РД 32 ЦВ 168-2017 | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | 1 | 2 | 3 | |  | После осмотра котла давление сбрасывается полностью. Демонтируется приспособление для гидроиспытания котла. Ригельная крышка, установленная на крышке люка котла, должна быть испытана на герметичность с учетом гидроудара и давления паров на суммарное давление не менее 0,28+0,02  МПа  (2,8+0,2 кгс/см2).  Для гидравлического испытания должна применяться вода с температурой не ниже плюс 5оС и не выше плюс 40 оС. Контроль давлений для повышения достоверности измерений производить двумя манометрами. Оба манометра выбираются одного предела измерения, одинаковых классов точности, цены деления. |  | | | | | | | | | | | | | | | |